



Manual de usuario de la
HTVRONT B1 Manual Button Maker

¡Gracias por elegir HTVRONT!

Antes del primer uso, lea atentamente toda la documentación adjunta para garantizar un funcionamiento correcto y eficaz. HTVRONT no se responsabiliza de las pérdidas derivadas del incumplimiento de las instrucciones ni del uso indebido por malentendidos.

Si bien nos esforzamos por lograr precisión y claridad, este manual puede contener errores u omisiones. Mejoramos continuamente nuestros productos y servicios, y nos reservamos el derecho de actualizar el producto, el software y el contenido del manual sin previo aviso.

Para obtener la información y las actualizaciones más recientes, visite nuestro sitio web oficial:

www.htvront.com

Incluido en la caja



▶ HTVRONT B1 Manual Button Maker x 1



▶ Matriz superior de 58 mm x 1



▶ Matriz inferior de 58 mm (base A y base B) x 1



▶ Pasadores de posicionamiento x 3



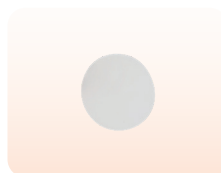
▶ Anillo espaciador de 58 mm x 2



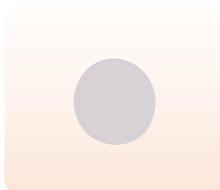
▶ Cáscaras de botones de hojalata x 100



▶ Tapas traseras de botones de hojalata (con pasador) x 100



▶ Películas protectoras transparentes x 100



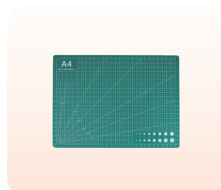
▶ Insertos circulares precortados de 58 mm x 100



▶ Kit de herramientas (tornillos hexagonales grandes y pequeños) x 1



▶ Cortador circular ajustable x 1



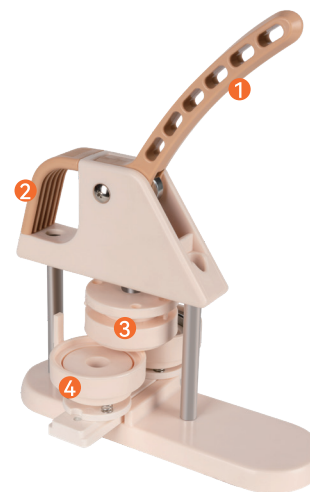
▶ Tapete de corte A4 x 1



▶ Sobre de la guía del usuario x1

Descripción general de la máquina

Unidad principal de la máquina de botones



- 1. Manejar
- 2. Brazo de soporte
- 3. Troquel superior
- 4. Matriz inferior

Troqueles para hacer botones



- 1. Soporte superior para troqueles
- 2. Base frontal A
- 3. Base trasera B
- 4. Riel deslizante

Cortador de círculos ajustable



- 1. Eje de centrado
- 2. Tornillo de ajuste
- 3. Cuchilla
- 4. Mango

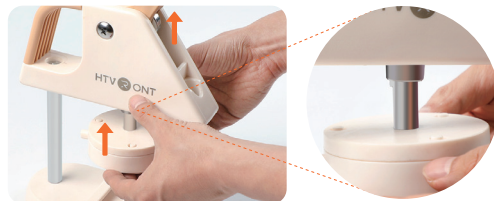
Guía de instalación

Guía de instalación de la máquina

1 Instale el troquel superior

Alinee el soporte superior de la matriz con los pequeños orificios de la unidad principal de la máquina y, a continuación, colóquelo en su sitio. El imán lo fijará automáticamente.

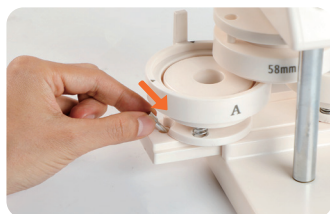
Nota: El lado marcado con 58 mm es el lado frontal. No lo instale al revés.



2 Instale el troquel inferior

Alinee los tres orificios de la matriz superior y levántela. Coloque el riel deslizante de la matriz inferior en la ranura de la guía y deslícelo de derecha a izquierda hasta la posición central. Suelte y baje la matriz superior.

Nota: El lado marcado con A/B es el lado frontal. No lo instale al revés.



3 Instale los pasadores de posicionamiento

Inserte los pasadores de posicionamiento en los orificios laterales del riel deslizante para asegurar que el troquel inferior pueda alternar correctamente entre la Base A y la Base B y fijarse en su posición. La instalación ha finalizado.

Guía de instalación del pasador trasero del botón

Nota: Los botones suelen venir con pasadores preinstalados. Sin embargo, en raras ocasiones, algunos pasadores pueden desprenderse durante el transporte. Si esto ocurre, siga los pasos que se indican a continuación para volver a instalarlos.



Paso 1: Identifique la orientación correcta de la parte posterior del botón. El lado estriado debe mirar hacia arriba y el lado liso hacia abajo.



Paso 2: Abra el pasador e introdúzcalo por un orificio; luego, pase el gancho por el otro.



Paso 3: Vuelva a colocar el botón en su posición original y fije el pasador en su lugar. La instalación ya está completa.

Notas de uso

1. El gramaje recomendado para la fabricación de botones es de 127–159 g/m². El diámetro de las piezas circulares de papel blanco debe coincidir con el diámetro de la película protectora transparente (58 mm).
2. Utilice solo una lámina protectora transparente a la vez.
3. Gire el tornillo de ajuste para regular el diámetro de corte. No lo afloje del todo para evitar que la cuchilla se suelte.
4. No toque la cuchilla del cortador circular directamente para evitar lesiones.
5. Al usar el cortador circular, gire en el sentido de las agujas del reloj, ya que la cuchilla corta en una sola dirección.
6. Mantenga los dedos alejados de los troqueles al presionar para evitar lesiones.
7. Al utilizar una máquina de corte para cortar patrones, se debe usar una alfombrilla de corte de agarre ligero (también se acepta una alfombrilla de corte usada) para evitar que el material se rompa.

Instrucciones de uso

• Paso 1: Prepara tus diseños de botones

Método 1: Insertos circulares precortados listos para usar

Utiliza las plantillas circulares precortadas de 58 mm incluidas en el paquete. Los niños y los amantes de las manualidades pueden dibujar a mano sus propios diseños y utilizarlos una vez que la tinta esté completamente seca.

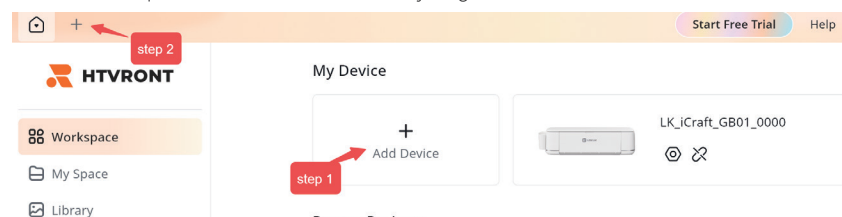
Nota: Para obtener mejores resultados, asegúrese de que los insertos circulares permanezcan planos y sin arrugas.

Método 2: Corte por lotes con la máquina de corte C2

Si dispone de una impresora compatible conectada a su ordenador y a la máquina de corte C2, puede utilizar IdeaStudio para realizar cortes por lotes.

1. Conecte la máquina de corte.

Conecte la máquina de corte C2 [Add Device] y luego cree un nuevo archivo de lienzo.



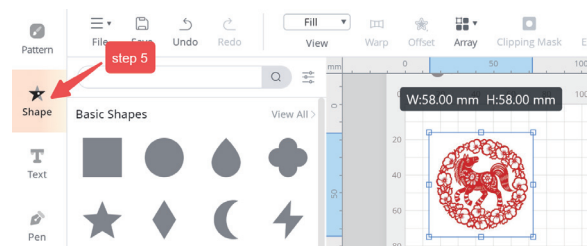
2. Importar diseños

Sube tu diseño usando [Upload] o selecciona un diseño de [Library] y añádelo al lienzo. Ajusta el tamaño del diseño según sea necesario.

Nota: Diámetro de diseño final recomendado: 58 mm



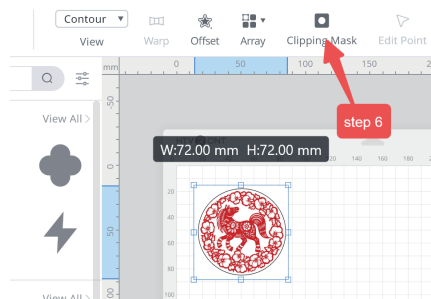
3. Crea una máscara de recorte



3.1
Inserta una forma usando [Shape]
(se recomienda un círculo para este
creador de botones) y configúrala
en [Contour].

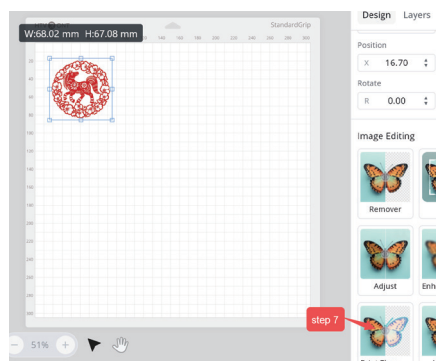
3.2

Haz clic para seleccionar tanto el
diseño como la forma insertada y, a
continuación, aplica la [Clipping Mask].
Diámetro recomendado: 58 mm.



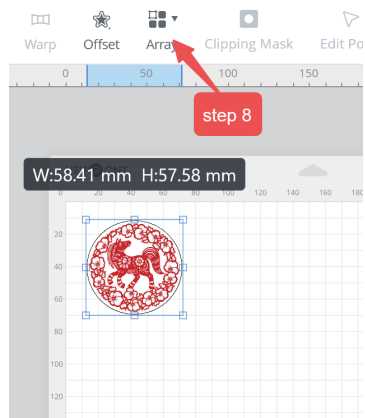
3.3

Seleccione el diseño enmascarado,
elija [Print Then Cut], aplique la
máscara y confirme el contorno
de corte.

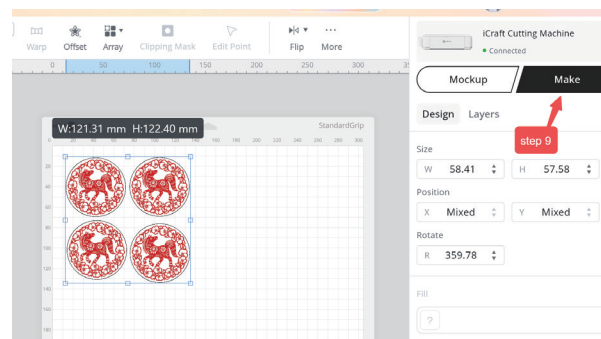


4. Duplicar diseños para corte por lotes

Utilice [Array] para duplicar diseños.
Ajuste [Columns], [Rows] y [Spacing]
según sea necesario.

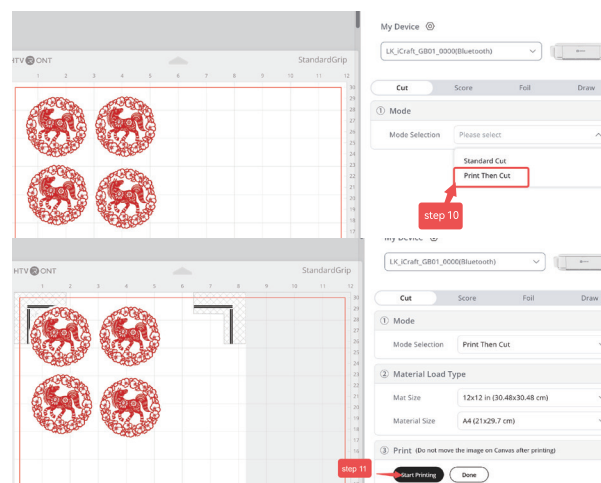


5. Configurar la impresión y el corte



5.1

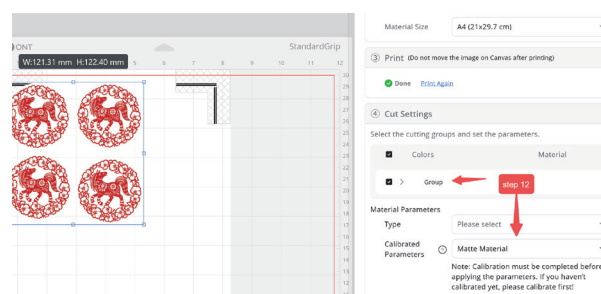
Seleccione todos los diseños y
haga clic en [Make].



5.2

Seleccione [Print Then Cut].
Imprima los diseños a través de
su impresora conectada.

Nota: El gramaje recomendado
para la fabricación de botones
es de 127–159 g/m². No utilice
materiales demasiado gruesos.



5.3

Después de imprimir, coloque la
hoja sobre la alfombrilla de corte y
cárguela en la máquina de corte.
Active [Group], seleccione el material
utilizado para la impresión y, a
continuación, [Add to Task].

Nota: Utilice una alfombrilla de corte
de agarre ligero (una alfombrilla
usada también es aceptable) para
evitar rasgar el material.

6. Iniciar el corte por lotes

Una vez finalizada la detección de contornos, comience a cortar sus diseños.



Método 3: Corte manual

1. Imprime el diseño

Imprime el diseño del botón que desees en papel A4 u otro tipo de papel adecuado (gramaje: 127–159 g/m²). Para diseños que cubran toda la superficie, el diámetro recomendado es de 58 mm.

Referencia para el diseño de la portada completa:



3. Recortar el diseño

Coloque el eje de centrado sobre el diseño impreso. Tire de la manivela de la cortadora circular en el sentido de las agujas del reloj para accionar la cuchilla y recortar el diseño.



2. Ajustar el cortador circular

Gire el tornillo de ajuste en sentido contrario a las agujas del reloj para aflojarlo (sin aflojarlo del todo), mueva la cuchilla hasta el borde del eje de centrado y, a continuación, apriete el tornillo en el sentido de las agujas del reloj.



• Paso 2: Cargar materiales

Coloque los materiales en la base A del troquel inferior en el siguiente orden: Carcasa de botón de hojalata (con el lado en relieve hacia abajo) → Papel de diseño → Película protectora transparente. Luego, deslice la base A hasta alinearla con el troquel superior.

Nota 1: Coloque todos los materiales planos y uniformemente en el molde, sin arrugas ni superposiciones.

Nota 2: Centre y alinee el diseño con el troquel para evitar desplazamientos, bordes expuestos o resultados descentrados después del prensado.



• Paso 3: Primera pulsación

Sujete el brazo de soporte con una mano para mantener la máquina estable. Presione la manija hacia abajo con la otra mano hasta que llegue al fondo.

Nota: No coloque los dedos cerca de los troqueles durante el funcionamiento para evitar lesiones por pellizco.



• Paso 4: Botón de carga atrás

Primero, coloque el anillo espaciador en la base B del troquel inferior y, a continuación, inserte la parte posterior del botón. (Si utiliza una parte posterior de botón de plástico, no se requiere el anillo espaciador).

Nota 1: El lado estriado debe mirar hacia arriba.

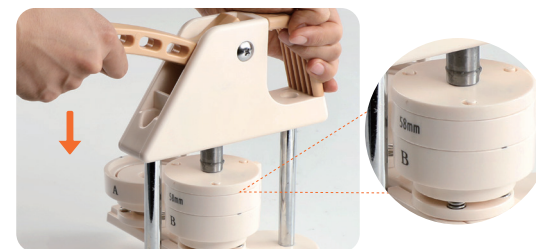
Nota 2: Asegúrese de que la parte posterior del botón esté alineada con la orientación del diseño. El lado donde el pasador está más cerca del borde de la parte posterior del botón es la parte superior. Mantenga el pasador plano en todo momento; no permita que se levante.



• Paso 5: Segunda presión (Acabado)

Deslice la base B de derecha a izquierda hasta que se alinee completamente con el dado superior.

Sujete el brazo de soporte con una mano y presione la manija hacia abajo con la otra hasta que las piezas superior e inferior encajen completamente en la parte inferior. El botón ya está instalado.



Precauciones

1. Para evitar posibles riesgos, utilice este producto únicamente como se describe en el manual. No lo utilice para fines distintos a los previstos.
2. Guarde el producto en un lugar fresco, seco y bien ventilado. Evite la humedad, las altas temperaturas ($\leq 40^{\circ}\text{C}$ / 104°F), la luz solar directa y los ambientes corrosivos.
3. Utilice el producto sobre una superficie estable y plana en un entorno de trabajo seguro.
4. Los niños deben usar este producto bajo la supervisión de un adulto.
5. El cortador circular ajustable contiene una cuchilla afilada. No toque la cuchilla con los dedos para evitar lesiones.
6. Tenga precaución durante el funcionamiento para evitar lesiones en los dedos o riesgos de aplastamiento, y siga siempre las advertencias de seguridad de la máquina.
7. Edad recomendada: a partir de 8 años.
8. ⚠ PRECAUCIÓN: Al bajar la matriz, nunca coloque los dedos ni la ropa en la zona de estampado entre las matrices superior e inferior.
9. ⚠ ADVERTENCIA: PELIGRO DE ASFIXIA — Piezas pequeñas. No apto para niños menores de 3 años.
10. ⚠ ATENCIÓN: Contiene puntas afiladas funcionales (alfileres) y bordes cortantes (cuchillas del cortador rotatorio). Se requiere la supervisión de un adulto.

Presupuesto

Nombre del producto	HTVRONT B1 Manual Button Maker	Modelo	BM1
Material de máquina	ABS	Material del botón	Hojalata
Peso de la máquina	3,97 lb / 1,8 kg	Peso del paquete	7,72 lb / 3,5 kg
Tamaño de la máquina	11,22 × 6,89 × 10,24 pulgadas 28,5 × 17,5 × 26 cm (incluidos los troqueles)	Tamaño del paquete	12,32 × 6,10 × 9,84 pulgadas 31,3 × 15,5 × 25 cm (incluidos los troqueles)
Diámetro de la matriz	2,28 pulgadas / 58 mm	Gramaje de papel recomendado	127–159 g/m ²

Preguntas frecuentes

P1: ¿Por qué la carcasa del botón de hojalata no se adhiere al troquel superior durante la primera pulsación?

A1: Tenga en cuenta que la matriz superior está abierta durante la primera presión. Asegúrese de que las matrices superior e inferior estén alineadas verticalmente durante el prensado.

A2: Exceso de lubricante en la matriz superior. Limpie el exceso de lubricante.

P2: ¿Por qué el botón no queda completamente envuelto después de la segunda pulsación?

A1: Los troqueles superior e inferior no están correctamente alineados. Asegúrese de que estén alineados correctamente al presionar.

A2: Este papel no es adecuado. Utilice papel con un grosor dentro del rango recomendado (127–159 g/m²).

A3: Es posible que la matriz superior esté floja. Apriete el tornillo central de la matriz superior con los tornillos hexagonales incluidos.

A4: Se ha utilizado demasiada película protectora transparente; basta con usar una sola película protectora transparente.

P3: ¿Por qué el botón no queda bien sujeto después de pulsarlo?

A1: La presión no se ha completado del todo. Aplique más presión y presione hasta el fondo.

A2: El papel es demasiado fino. Utilice un papel ligeramente más grueso.

A3: Si utiliza el botón metálico, asegúrese de que el anillo espaciador esté instalado. Si utiliza el botón de plástico, retire el anillo espaciador.

P4: ¿Por qué no se puede levantar la matriz superior después de presionarla?

A1: El troquel superior puede estar atascado debido a un corte irregular del papel o a un objeto extraño en su interior. Utilice una herramienta plana, como un destornillador de cabeza plana, para abrirlo con cuidado a través del espacio entre los troqueles. Unos golpecitos suaves pueden ayudar. No aplique fuerza excesiva.

Garantía limitada de B1 Manual Button Maker

Questo prodotto è coperto da una garanzia di un anno a partire dalla data di acquisto. Se si verifica un difetto durante l'uso normale entro il periodo di garanzia, forniremo il servizio di garanzia. È richiesta la prova di acquisto per richiedere il servizio di garanzia. Gli accessori HTVRONT sono coperti da una garanzia gratuita di tre mesi a partire dalla data di acquisto. In caso di conflitto tra i termini della garanzia e le leggi e normative locali applicabili, prevarranno le leggi locali.

En la medida permitida por la legislación aplicable, HTVRONT no se hace responsable de la garantía en las siguientes situaciones: averías causadas por el uso, mantenimiento y almacenamiento inadecuados realizados por los consumidores; averías causadas por la autorreparación o el desmontaje por personas que no realicen la reparación de tres garantías sin el permiso de nuestra empresa; productos que pueden seguir utilizándose después de la reparación cuando la garantía ha expirado; daños causados por fuerza mayor. Al mismo tiempo, HTVRONT rechaza todas las garantías implícitas y legales, incluidas las garantías de comerciabilidad e idoneidad para un fin determinado. Las garantías que se pueden denegar son por la duración de esta garantía.

Es posible que se requiera una prueba de compra para utilizar la garantía.

Empresa : Hunan Sijiu Technology Co., Ltd.

Dirección : No. 1401, 14º piso, Edificio E7, Fase I, Parque de Software CEC, No. 18 Jianshan Road, Calle Dongfanghong, Zona Nueva Xiangjiang, Provincia de Hunan, China

Correo electrónico : support@htvrnt.com

Hecho en China