



Manuel d'utilisation du fabricant
HTVRONT B1 Manual Button Maker

Merci d'avoir choisi HTVRONT !

Avant la première utilisation, veuillez lire attentivement tous les documents fournis afin de garantir un fonctionnement correct et efficace. HTVRONT décline toute responsabilité en cas de dommages résultant du non-respect des instructions ou d'une mauvaise utilisation due à une incompréhension.

Bien que nous nous efforcions d'être précis et clairs, ce manuel peut néanmoins contenir des erreurs ou des omissions. Nous améliorons constamment nos produits et services et nous nous réservons le droit de mettre à jour le produit, le logiciel et le contenu du manuel sans préavis.

Pour obtenir les dernières informations et mises à jour, veuillez consulter notre site web officiel :

www.htvront.com

Contenu de la boîte



▶ HTVRONT B1 Manual Button Maker x 1



▶ Matrice supérieure de 58 mm x 1



▶ Matrice inférieure de 58 mm (base A et base B) x 1



▶ Goupilles de positionnement x 3



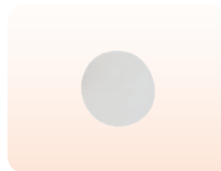
▶ Bague d'espacement de 58 mm x 2



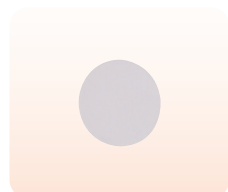
▶ Coquilles de boutons en fer-blanc x 100



▶ Dos de boutons en fer-blanc (avec épingle) x 100



▶ Films protecteurs transparents x 100



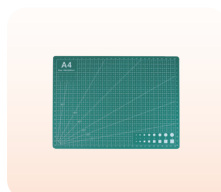
▶ Inserts circulaires prédécoupés de 58 mm x 100



▶ Kit d'outils (vis hexagonales grandes et petites) x 1



▶ Coupe-cercle réglable x 1



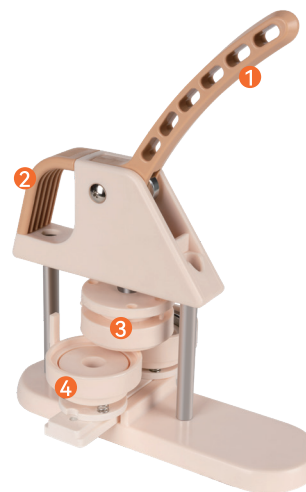
▶ Tapis de découpe x 1



▶ Enveloppe du guide d'utilisation x 1

Présentation de la machine

Unité principale de fabrication de boutons



- 1. Poignée
- 2. Bras de support
- 3. Moule supérieur
- 4. Moule inférieur

Matrices pour machine à boutons



- 1. Porte-matrice supérieur
- 2. Face avant de la base A
- 3. Face arrière de la base B
- 4. Rail de guidage

Coupe-cercle réglable



- 1. Axe de centrage
- 2. Vis de réglage
- 3. Lame
- 4. Poignée

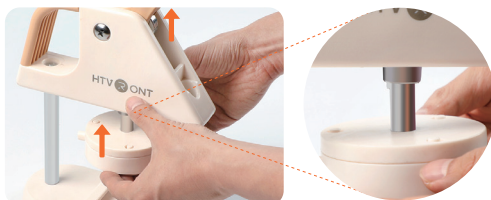
Guide d'installation

Guide d'installation de la machine

1 Installer la matrice supérieure

Alignez le porte-matrice supérieur avec les petits trous de l'unité principale de la machine, puis soulevez-le pour le mettre en place. L'aimant le maintiendra automatiquement en place.

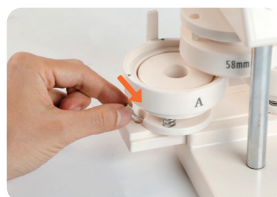
Remarque : Le côté marqué 58 mm est la face avant. Ne pas installer à l'envers.



2 Installer la matrice inférieure

Alignez les trois trous de la matrice supérieure et soulevez-la. Placez le rail de guidage de la matrice inférieure dans sa rainure, puis faites-le glisser de droite à gauche jusqu'à la position centrale. Relâchez et abaissez la matrice supérieure.

Remarque : Le côté marqué A/B est la face avant. Ne pas installer à l'envers.



3 Installer les goupilles de positionnement

Insérez les goupilles de positionnement dans les trous prévus à cet effet sur le côté du rail coulissant afin de garantir que la matrice inférieure puisse basculer correctement entre la base A et la base B et se verrouiller en position. L'installation est maintenant terminée.

Guide d'installation de la broche arrière du bouton

Remarque : Les boutons sont généralement pré-fixés par des goupilles. Toutefois, il arrive exceptionnellement que certaines goupilles se détachent pendant le transport. Si cela se produit, veuillez suivre les étapes ci-dessous pour les remettre en place.



Étape 1 : Identifiez le sens correct du bouton. Le côté strié doit être orienté vers le haut et le côté lisse vers le bas.



Étape 2 : Ouvrez la goupille et insérez-la dans un trou, puis faites passer le crochet dans l'autre.



Étape 3 : Retournez le bouton et fixez la goupille. L'installation est maintenant terminée.

Notes d'utilisation

1. Le grammage du papier recommandé pour la fabrication des boutons est de 127 à 159 g/m². Le diamètre des disques de papier blanc doit correspondre au diamètre du film protecteur transparent (58 mm).
2. N'utilisez qu'un seul morceau de film protecteur transparent à la fois.
3. Tournez la vis de réglage pour ajuster le diamètre de coupe. Ne desserrez pas complètement la vis pour éviter que la lame ne se détache.
4. Ne touchez pas directement la lame du coupe-cercle pour éviter les blessures.
5. Tournez dans le sens des aiguilles d'une montre lorsque vous utilisez le coupe-cercle, car la lame ne coupe que dans un seul sens.
6. Gardez vos doigts éloignés des matrices lors de la pression afin d'éviter les blessures.
7. Lors de l'utilisation d'une machine de découpe pour découper des motifs, un tapis de découpe à adhérence légère doit être utilisé (un tapis de découpe usé est également acceptable) pour éviter de déchirer le matériau.

Mode d'emploi

• Étape 1 : Préparez vos modèles de boutons

Méthode 1 : Inserts circulaires prédécoupés prêts à l'emploi

Utilisez les disques prédécoupés de 58 mm fournis dans l'emballage. Les enfants et les amateurs de loisirs créatifs peuvent dessiner librement leurs propres motifs et les utiliser une fois l'encre complètement sèche.

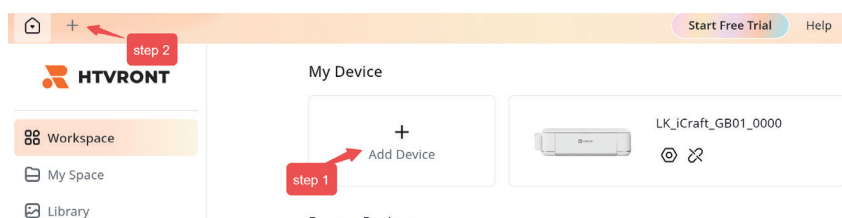
Remarque : Pour un résultat optimal, veillez à ce que les inserts circulaires restent plats et sans plis.

Méthode 2 : Découpe par lots avec la machine de découpe C2

Si vous disposez d'une imprimante compatible connectée à votre ordinateur et à la machine de découpe C2, vous pouvez utiliser IdeaStudio pour la découpe par lots.

1. Connectez la machine de découpe

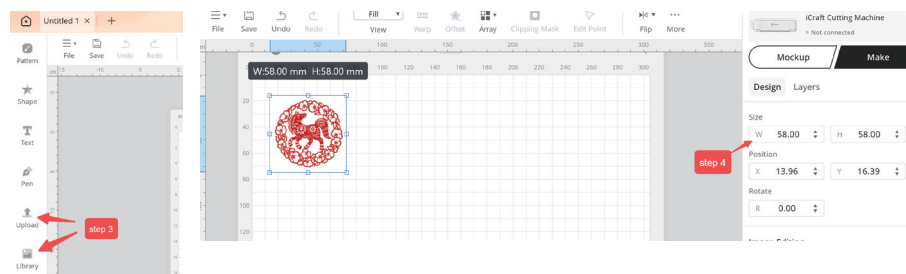
Connectez la machine de découpe C2 [Add Device], puis créez un nouveau fichier de canevas.



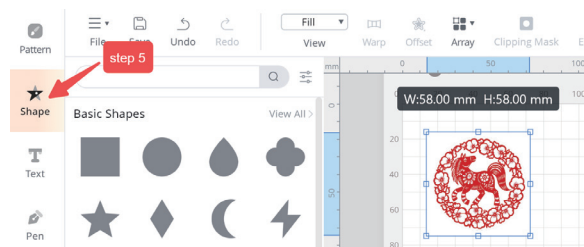
2. Importer des modèles

Importez votre motif à l'aide de [Upload], ou sélectionnez un motif dans [Library] et ajoutez-le à la zone de travail. Ajustez la taille du motif si nécessaire.

Remarque : Diamètre recommandé du modèle fini : 58 mm

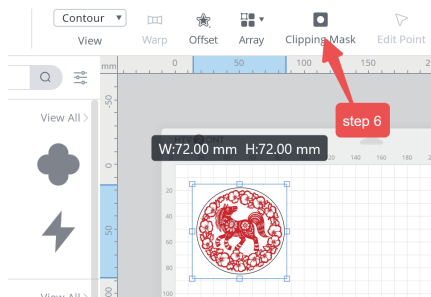


3. Créer un masque d'écrêtage

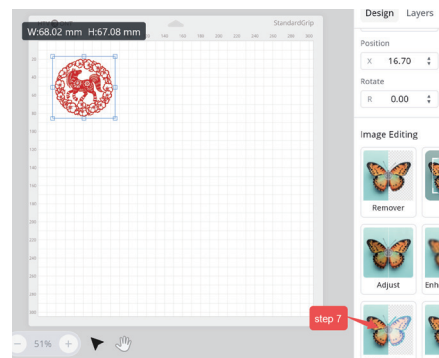


3.1
Insérez une forme à l'aide de [Shape] (un cercle est recommandé pour ce créateur de boutons), et définissez-la sur [Contour].

3.2
Cliquez pour sélectionner à la fois le motif et la forme insérée, puis appliquez [Clipping Mask]. Diamètre recommandé : 58 mm.

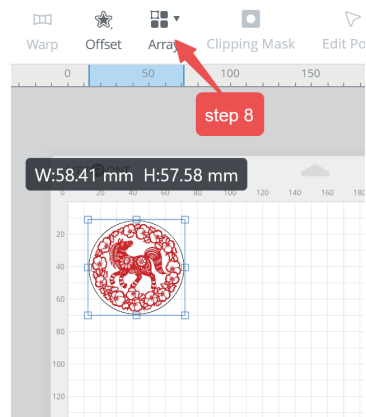


3.3
Sélectionnez le motif masqué, choisissez [Print Then Cut], appliquez le masque et confirmez le contour de découpe.

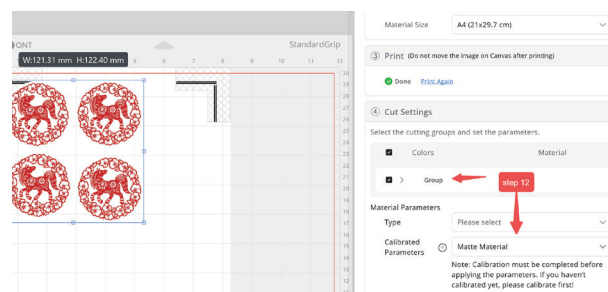
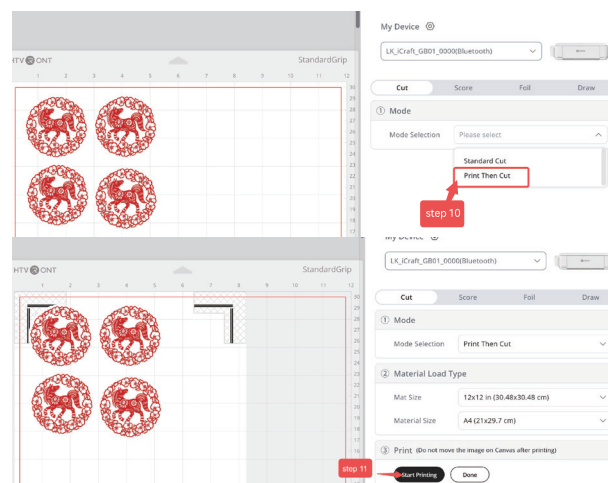
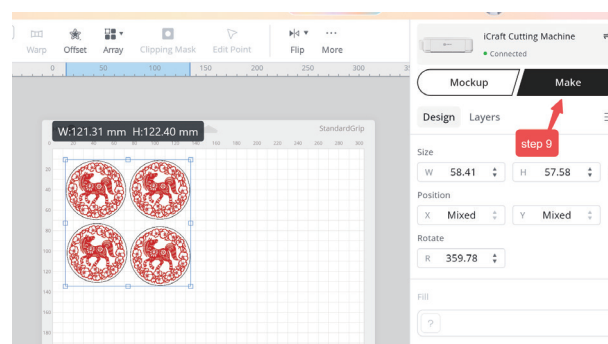


4. Modèles dupliques pour la découpe en série

Utilisez [Array] pour dupliquer les motifs. Ajustez [Columns], [Rows] et [Spacing] selon vos besoins.



5. Préparation de l'impression et de la découpe



5.1
Sélectionnez tous les motifs et cliquez sur [Make].

5.2
Sélectionnez [Print Then Cut]. Imprimez les motifs via votre imprimante connectée.
Remarque : Le grammage de papier recommandé pour la fabrication de boutons est de 127 à 159 g/m². N'utilisez pas de papier trop épais.

5.3
Après l'impression, placez la feuille sur le tapis de découpe et chargez-la dans la machine de découpe. Activez [Group], sélectionnez le matériau utilisé pour l'impression, puis [Add to Task].
Remarque : Utilisez un tapis de découpe à adhérence légère (un tapis usagé convient également) pour éviter de déchirer le matériau.

6. Début de la découpe par lots

Une fois la détection des contours terminée, commencez la découpe de vos motifs.



Méthode 3 : Découpe manuelle

1. Imprimer le motif

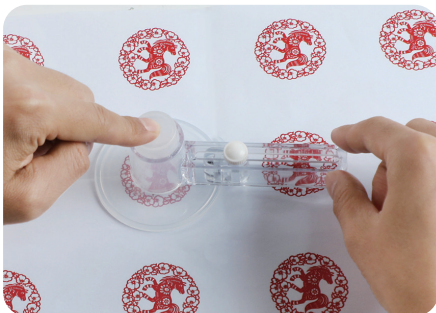
Imprimez le motif de bouton souhaité sur du papier A4 ou un autre papier adapté (grammage : 127-159 g/m²). Pour les motifs couvrant toute la surface, le diamètre recommandé est de 58 mm.

Référence pour la conception de la couverture :



3. Découper le dessin

Placez l'axe de centrage sur le motif imprimé. Tirez la poignée du coupe-cercle dans le sens horaire pour entraîner la lame et découper le motif.



2. Réglez le coupe-cercle

Tournez la vis de réglage dans le sens antihoraire pour la desserrer (ne la desserrez pas complètement), déplacez la lame jusqu'au bord de l'axe de centrage, puis serrez la vis dans le sens horaire.



• Étape 2 : Charger les matériaux

Placez les matériaux dans la base A de la matrice inférieure dans l'ordre suivant : coquille de bouton en fer-blanc (face surélevée vers le bas) → papier à motifs → film protecteur transparent. Faites ensuite glisser la base A en position pour l'aligner avec la matrice supérieure.

Remarque 1 : Placez tous les matériaux à plat et uniformément dans la matrice, sans plis ni chevauchements.

Remarque 2 : Centrez et alignez le motif avec la matrice pour éviter tout décalage, les bords exposés ou les résultats décentrés après le pressage.



• Étape 3 : Première pression

Maintenez le bras de support d'une main pour stabiliser la machine. De l'autre main, appuyez sur la poignée jusqu'à ce qu'elle atteigne le bas.

Remarque : Ne placez pas vos doigts près des matrices pendant l'opération afin d'éviter les pincements.



• Étape 4 : Retour au bouton Charger

Insérez d'abord la bague d'espacement dans la base inférieure B, puis le bouton. (Si vous utilisez un bouton en plastique, la bague d'espacement n'est pas nécessaire.)

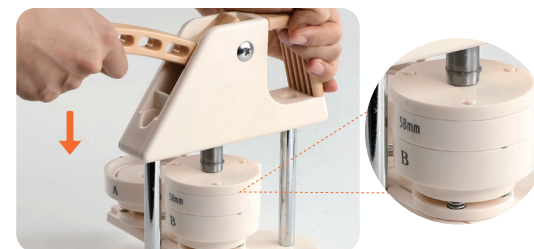
Remarque 1 : Le côté strié doit être orienté vers le haut.

Remarque 2 : Assurez-vous que le dos du bouton est aligné avec le motif. Le côté où l'épingle est la plus proche du bord du dos du bouton est le haut. Maintenez l'épingle bien à plat ; ne la laissez pas se soulever.



• Étape 5 : Deuxième pression (Finition)

Faites glisser la base B de droite à gauche jusqu'à ce qu'elle soit complètement alignée avec la matrice supérieure. Maintenez le bras de support d'une main et appuyez sur la poignée avec l'autre main jusqu'à ce que les parties supérieure et inférieure soient complètement fermées en bas. Le bouton est maintenant en place.



Précautions

1. Afin de prévenir tout risque potentiel, utilisez ce produit uniquement comme décrit dans le manuel. Ne l'utilisez pas à des fins autres que celles prévues.
2. Conserver le produit dans un endroit frais, sec et bien ventilé. Éviter l'humidité, les températures élevées ($\leq 40^{\circ}\text{C}$ / 104°F), la lumière directe du soleil et les environnements corrosifs.
3. Utilisez le produit sur une surface stable et plane, dans un environnement de travail sûr.
4. Les enfants doivent utiliser ce produit sous la surveillance d'un adulte.
5. Le coupe-cerclé réglable est muni d'une lame tranchante. Ne touchez pas la lame avec les doigts afin d'éviter toute blessure.
6. Faites preuve de prudence pendant l'utilisation afin d'éviter les blessures aux doigts ou les risques d'écrasement, et suivez toujours les consignes de sécurité figurant sur la machine.
7. Âge recommandé : 8 ans et plus.
8. **⚠ ATTENTION** : Lors de l'abaissement de la matrice, ne placez jamais vos doigts ni vos vêtements dans la zone d'estampage entre les matrices supérieure et inférieure.
9. **⚠ AVERTISSEMENT** : RISQUE D'ÉTOUFFEMENT — Petites pièces. Ne convient pas aux enfants de moins de 3 ans.
10. **⚠ ATTENTION** : Contient des pointes acérées fonctionnelles (épingles) et des bords tranchants (lames de cutter rotatif). La surveillance d'un adulte est requise.

Caractéristiques

Nom du produit	HTVRONT B1 Manual Button Maker	Modèle	BM1
Matériaux pour machines	ABS	Matériau des boutons	Fer blanc
Poids de la machine	3,97 lb / 1,8 kg	Poids du colis	7,72 lb / 3,5 kg
Taille de la machine	11,22 × 6,89 × 10,24 po 28,5 × 17,5 × 26 cm (matrices comprises)	Taille de l'emballage	12,32 × 6,10 × 9,84 po 31,3 × 15,5 × 25 cm (matrices comprises)
Diamètre de la matrice	2,28 pouces / 58 mm	Poids du papier recommandé	127–159 g/m ²

FAQ

Q1 : Pourquoi la coque du bouton en fer-blanc ne se fixe-t-elle pas à la matrice supérieure lors de la première pression ?

A1 : Notez que la matrice supérieure est ouverte lors de la première pression. Assurez-vous que les matrices supérieure et inférieure sont alignées verticalement pendant la pression.

A2 : Présence d'un excès de lubrifiant dans la matrice supérieure. Essuyez tout excès de lubrifiant.

Q2 : Pourquoi le bouton n'est-il pas complètement enroulé après la deuxième pression ?

A1 : Les matrices supérieure et inférieure ne sont pas correctement alignées. Assurez-vous qu'elles soient bien alignées avant d'appuyer.

A2 : Le papier n'est pas adapté. Utilisez un papier dont l'épaisseur est comprise entre 127 et 159 g/m².

A3 : La matrice supérieure est peut-être desserrée. Resserrer la vis centrale de la matrice supérieure à l'aide des vis hexagonales fournies.

A4 : Utilisez trop de films protecteurs transparents ; il suffit d'un seul film protecteur transparent.

Q3 : Pourquoi le bouton ne se verrouille-t-il pas fermement après avoir appuyé dessus ?

A1 : La pression n'est pas complètement appliquée. Appuyez davantage et appuyez jusqu'au bout.

A2 : Le papier est trop fin. Utilisez un papier légèrement plus épais.

A3 : Si vous utilisez un bouton métallique, assurez-vous que la bague d'espacement est installée. Si vous utilisez un bouton en plastique, retirez la bague d'espacement.

Q4 : Pourquoi la matrice supérieure ne peut-elle pas être soulevée après la pression ?

A1 : La matrice supérieure peut être bloquée à cause d'une découpe de papier irrégulière ou d'un corps étranger. Utilisez un outil plat, comme un tournevis plat, pour la dégager délicatement par l'espace entre les matrices. De légers tapotements peuvent également aider. N'exercez pas une force excessive.

B1 Manual Button Maker Garantie limitée

Ce produit est couvert par une garantie d'un an à partir de la date d'achat. Si un défaut survient lors d'une utilisation normale pendant la période de garantie, nous fournirons un service de garantie. Une preuve d'achat est requise pour bénéficier du service de garantie. Les accessoires HTVRONT sont couverts par une garantie gratuite de trois mois à partir de la date d'achat. En cas de conflit entre les termes de la garantie et les lois et règlements locaux applicables, les lois locales prévaudront.

Dans la mesure permise par les lois applicables, HTVRONT n'est pas responsable de la garantie dans les situations suivantes : dysfonctionnements causés par une utilisation, un entretien et un stockage inappropriés par les consommateurs ; dysfonctionnements causés par la réparation par le client lui-même ou le démontage par ceux qui n'entreprennent pas la réparation à trois garanties sans l'autorisation de notre société ; produits qui peuvent continuer à être utilisés après réparation lorsque la garantie a expiré ; dommages causés par un cas de force majeure. De plus, HTVRONT décline toutes les garanties implicites et légales, y compris les garanties de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. Les garanties qui peuvent être refusées sont valables pour la durée de cette garantie.

Une preuve d'achat sous garantie peut être exigée.

Fabricant : Hunan Sijiu Technology Co., Ltd.

Adresse : Bureau 1401, 14^e étage, Bâtiment E7, Phase II, Parc Logiciel CEC, 18 Rue Jianshan, Rue Dongfanghong, Nouvelle Zone Xiangjiang, Province du Hunan, Chine

E-mail : support@htvrnt.com

Pays d'origine : Fabriqué en Chine