

HTV  ONT



HTVRONT H10
12x10in Heat Press 사용 설명서

HTVRONT를 선택해 주셔서 감사합니다!

처음 사용하기 전에 모든 동봉된 자료를 주의 깊게 읽고 올바르게 효과적인 작동을 보장하십시오. HTVRONT는 지침을 따르지 않거나 오해로 인한 오용으로 인해 발생하는 어떠한 손실에 대해서도 책임을 지지 않습니다.

정확성과 명확성을 위해 최선을 다하고 있지만, 본 설명서에는 오류나 누락이 있을 수 있습니다. 당사는 제품과 서비스를 지속적으로 개선하고 있으며, 사전 고지 없이 제품, 소프트웨어 및 설명서 내용을 업데이트할 권리를 보유합니다.

최신 정보와 업데이트를 보려면 공식 웹사이트 <https://www.htvront.com/> 를 방문하세요.

지침

- 전원 공급 장치가 필요한 전압(120V 또는 220V)과 일치하는지 확인하십시오. - 240V;
- 감전이나 기타 위험을 방지하려면 본 제품을 설명서에 명시된 대로만 사용하십시오. 의도하지 않은 용도로 사용하지 마십시오.
- 14세 미만 어린이가 제품을 사용하는 동안 반드시 성인의 감독을 받아야 합니다.
- 전원 코드에 손상이 있는지 정기적으로 점검하십시오. 코드가 손상된 경우 제조업체 또는 자격을 갖춘 서비스 기술자가 교체해야 합니다.
- 사용 중에는 제품을 평평하고 안정된 표면에 놓으세요. 작동 중에는 항상 장치를 바닥에 놓아 두십시오.
- 이 제품을 습기가 있거나 젖은 환경에서 사용하지 마십시오.
- 사고 방지를 위해 제품, 전원 코드, 플러그를 물에 담그지 마십시오. 물속에서. 사용 중에는 전원 코드를 가열판에서 멀리 두십시오. 제품을 어떠한 액체로도 세척하지 마십시오.
- 사고를 방지하기 위해 사용 중에는 항상 기기를 살펴보세요.
- 사용 후에는 화상을 방지하기 위해 제품이 완전히 식을 때까지 기다리거나 보관하지 마십시오.
- 플러그를 뽑을 때는 항상 플러그 자체를 잡고 코드를 잡아당기지 마십시오.
- 감전이나 기타 위험을 방지하기 위해 사용 후 또는 기기를 청소하기 전에는 항상 전원을 끄십시오.
- 기기나 전원 코드에 손상이 발견되면 즉시 사용을 중단하십시오. 직접 분해하거나 수리하지 마십시오. 도움이 필요하면 서비스 센터에 문의하십시오.

명세서

이름	HTVRONT H10 12x10in Heat Press	모델	HPS07
입력 전압	120V ~ 60Hz 1200W	220-240V ~ 50-60Hz	1100-1300W
온도	100-205°C/210-400°F	시간	1-600S
압력	9-100 파운드/4-45 킬로그램	기본 설정	210°F/100°C-20초
제품 치수	348 x 296 x 148mm 13.70 x 11.65 x 5.83인치	패키지 치수	390 x 180 x 345mm 15.35 x 7.09 x 13.58인치
순중량	3.7kg/8.16파운드	총 중량	4.3kg/9.48파운드

The Box에 포함됨



▶ HTVRONT H10
12x10in Heat Press x 1



▶ 절연 안전베이스 x 1



▶ 사용자 가이드 봉투 x 1

장치 개요



- | | | | |
|--------------|-------|-------------|-------|
| 1. 손잡이 | 2. 버튼 | 3. 디스플레이 화면 | 4. 열판 |
| 5. 단열 안전 받침대 | | | |

버튼의 세부 정보



힘

전원을 켜면 "전원" 버튼이 흰색으로 깜박입니다. "전원" 버튼을 짧게 누르면 기기가 켜집니다.



온도

짧게 누르기(한 번 누름): 온도 값이 깜박입니다. "+" 또는 "-" 버튼을 사용하여 온도를 조절하세요. 3초간 기다리면 설정 모드가 자동으로 종료됩니다.
길게 누르기(≥2초): 온도 단위를 °C와 °F로 전환합니다.



시간

짧게 누르기(한 번 누름): 시간 값이 깜박입니다. "+" 또는 "-" 버튼을 사용하여 시간을 조정하세요. 3초간 기다리면 설정 모드가 자동으로 종료됩니다.
길게 누르기(≥2초): 압력 단위(kg/lb)를 변환합니다.



증가하다

짧게 누르기(한 번 누름): 온도가 5°C(5°F) 증가합니다. 시간이 1초 증가합니다.
길게 누르기(≥ 2초): 누르는 것을 멈출 때까지 온도를 10단위씩, 시간을 10단위씩 계속 높입니다.



감소하다

짧게 누르기(한 번 누름): 온도가 5°C(5°F) 감소하고, 시간이 1초 감소합니다.
길게 누르기(≥2초): 온도를 10단위 낮추거나 시간을 10단위 낮추고 누르는 것을 멈출 때까지 계속합니다.



시작

"시작" 버튼을 누르면 카운트다운과 함께 자동으로 다림질이 시작됩니다.

기능



메모리 모드

설정된 온도와 시간은 다음 작업을 위해 기억됩니다.



자동 전원 끄기

설정 온도에 도달한 후 15분 동안 아무런 조작이 없으면 기기가 자동으로 꺼집니다. 종료 전 10초 동안 경고음과 표시등이 깜박입니다.



압력 값 재설정

화면에 실시간 압력 값이 표시되지 않거나 값이 변경되지 않으면 "시작" 버튼을 3초 동안 눌러 기본 압력 설정으로 돌아갑니다.



기본 설정(210°F/60초/25lb)

으로 돌아가려면 "전원" 버튼을 5초 동안 눌러 기기를 끄고 설정을 재설정하세요.

사용 참고 사항

1. 디자인을 적용하기 전에 원단이나 기질을 미리 눌러 주름을 펴세요 .
2. 카운트다운이 완료될 때까지 단단하고 고르게 압력을 가하세요 .
3. 재시작 후 화면에는 마지막으로 사용된 설정과 실시간 온도가 표시됩니다 .
4. 3 초 동안 눌러 재설정하세요 .
5. 이 제품은 가열식 기기입니다. 화상을 방지하기 위해 보관이나 세척 전에 완전히 식히십시오.

지침



1 기기 의 전원을 켜고 "전원" 버튼을 짧게 눌러 전원을 켭니다 .



2 빠른 참조 차트를 참고하여 원하는 온도와 시간을 설정합니다 . 예열 중에는 "시작" 버튼이 빨간색으로 켜집니다 .



3 하는 동안 예열 후 , 준비된 디자인을 내열 테이프 (포함되지 않음) 를 사용하여 기판에 고정한 다음 , 디자인을 테프론 시트(포함되지 않음)로 덮습니다.



4 한 번 설정 온도 에 도달하면 " 시작 " 버튼이 녹색으로 켜지고 압력 을 가해 다림질을 시작합니다.

빠른 참조 차트

재료 유형	적합한 원단	온도	시간	압력	벗기다
순수한 열전사 비닐	면 100%, 면 ≤30%, 폴리에스터, 모달, 캔버스	145°C / 295°F	15초	22~27kg / 49~59파운드	콜드 필링
글리터 열전사 비닐	면 100%, 면 ≤30%, 폴리에스터, 모달, 캔버스	150°C / 300°F	15초	22~27kg / 49~59파운드	콜드 필링
홀로그램 열전사 비닐	면 100%, 면 ≤30%, 폴리에스터, 모달, 캔버스	150°C / 300°F	15초	22~27kg / 49~59파운드	콜드 필링
카멜레온 열전사 비닐	면 100%, 면 ≤30%, 폴리에스터, 모달, 캔버스	145°C / 295°F	15초	22~27kg / 49~59파운드	콜드 필링
소프트 메탈릭 열전사 비닐	면 100%, 면 ≤30%, 폴리에스터, 모달, 캔버스	145°C / 295°F	10초	22~27kg / 49~59파운드	콜드 필링
야광 열전사 비닐	면 100%, 면 ≤30%, 폴리에스터, 모달, 캔버스	145°C / 295°F	15초	22~27kg / 49~59파운드	콜드 필링
반사 열전사 비닐	면 100%, 면 ≤30%, 폴리에스터, 모달, 캔버스	150°C / 300°F	15초	22~27kg / 49~59파운드	콜드 필링
플록 열전사 비닐	면 100%, 면 ≤30%, 폴리에스터, 모달, 캔버스	150°C / 300°F	15초	22~27kg / 49~59파운드	콜드 필링
퍼프 열전사 비닐	면 100%, 면 ≤30%, 폴리에스터, 모달, 캔버스	155°C / 310°F	15초	22~27kg / 49~59파운드	핫필
패턴 열전사 비닐	면 100%, 면 ≤30%, 폴리에스터, 모달, 캔버스	145°C / 295°F	15초	22~27kg / 49~59파운드	콜드 필링
DTF 필름	면 100%, 면 ≤30%, 폴리에스터, 모달, 캔버스	150°C / 300°F	15초	25~30kg / 55~66파운드	콜드 필링
다크 전사지	면 100%, 면 ≤30%, 폴리에스터, 모달, 캔버스	160°C / 320°F	20초	25~30kg / 55~66파운드	콜드 필링
광전사지	면 100%, 면 ≤30%, 폴리에스터, 모달, 캔버스	160°C / 320°F	20초	25~30kg / 55~66파운드	콜드 필링
승화지	면 ≤30%, 폴리에스터, 모달, 캔버스	200°C / 390°F	40초	25~30kg / 55~66파운드	핫필

자주 묻는 질문

Q1: 최상의 전송 결과를 얻으려면 어떻게 해야 하나요?

A1: 빠른 참조 차트에 따라 다림질 온도, 시간, 압력을 설정하세요.

A2: HTVRONT 브랜드 소재를 사용하고, 사용 시 소재 가이드라인을 엄격히 준수하는 것이 좋습니다.

Q2: 온도 단위(°C/°F)를 어떻게 바꾸나요?

A1: "온도" 버튼을 3초간 눌러 전환하세요.

Q3: 압력 단위(kg/lb)를 어떻게 전환합니까?

A1: "시간" 버튼을 3초간 눌러 전환하세요.

Q4: 화면에 E01/E02/E03/E04가 표시되고 기기에서 삐 소리가 나는 경우 어떻게 해야 하나요?

A1: 전원을 끄고, 다시 시작하세요.

A2: 오류가 지속되면 고객 지원팀에 문의하여 도움을 받으세요.

Q5: 열 압착 중에 장치에서 약간의 연기가 나는 이유는 무엇입니까?

A1: 승화 소재를 사용할 경우 승화 잉크가 기체로 증발하므로 이는 정상적인 현상입니다.

Q6 : 왜 기기를 완전히 끌 수 없나요?

A1: 기기의 전원이 켜져 있는 동안에는 "전원" 버튼에 불이 들어오는 것은 정상입니다. 전원을 끄려면 기기의 플러그를 뽑으세요.

Q7 : 기기가 작동을 멈추면 어떻게 되나요?

A1: 전원 공급을 확인하세요.

A2: 플러그를 뽑았다가 다시 시작해 보세요. 문제가 지속되면 HTVRONT 고객 센터 에 문의하세요.

장치 유지 관리

1. 사용 전후에 제품이 완전히 식었는지 확인하여 화상이나 단락을 방지하세요 .
2. 항상 플러그를 뽑고 기기를 식히십시오. 부드럽고 마른 천으로 표면을 닦으십시오. 물로 행구지 마십시오 .
3. 작업 환경을 통풍이 잘 되고 건조하게 유지하십시오. 직사광선을 피하십시오 .
4. 세척 후에는 제품을 건조하고 먼지가 없는 환경에 보관하세요 .
5. 단락을 방지하기 위해 플러그와 전원 코드를 정기적으로 검사하여 노후화나 손상이 없는지 확인하세요 .
6. 어떠한 경우에도 가열 부품을 분해하거나 전기 회로를 개조하지 마십시오.

HTVRONT H10 12x10in Heat Press 제한 보증

이 제품은 구매일로부터 1년간 보증됩니다. 보증 기간 내에 정상적인 사용 중 결함이 발생하면 보증 서비스를 제공합니다. 보증 서비스를 받으려면 구매 증빙을 제출해야 합니다. HTVRONT 액세서리는 구매일로부터 3개월 동안 무료 보증이 제공됩니다. 보증 조건이 적용되는 현지 법률 및 규정과 충돌할 경우, 현지 법률이 우선 적용됩니다.

관련 법률이 허용하는 범위 내에서 HTVRONT는 소비자의 부적절한 사용, 유지보수, 보관으로 발생한 오작동, 당사의 허가 없이 3-보증 수리를 하지 않는 자의 수리 또는 분해로 발생한 오작동, 보증 기간 만료 시 수리 후 계속 사용할 수 있는 제품, 불가항력으로 인한 손상과 같은 상황에서 보증에 대한 책임을 지지 않습니다. 한편 HTVRONT는 상품성 및 특정 목적에 대한 적합성의 보증을 포함하는 모든 묵시적 및 법적 보증을 부인합니다. 거부될 수 있는 보증은 본 보증 기간을 위한 것입니다.

보증 구입 증명이 필요할 수 있습니다.