



HTVRONT H10 V2 10x10in Heat Press のユーザーマニュアル

HTVRONTをお選びいただきありがとうございます！
初めて使用する前に、付属の基板をすべてお読みください。正しく効果的に操作できるよう、注意深くご使用ください。HTVRONTは、指示に従わなかったこと、または誤解による誤用から生じた損失については一切責任を負いません。

当社は正確性と明瞭性に努めておりますが、本マニュアルには誤りや記載漏れが含まれている可能性があります。当社は製品およびサービスを継続的に改善しており、製品、ソフトウェア、およびマニュアルの内容を予告なく更新する権利を留保します。

最新情報およびアップデートについては、公式 Web サイト<https://www.htvront.com> をご覧ください。

予防

- 1. 電源が必要な電圧と一致していることを確認します: 100V。
- 2. 感電などの危険を防ぐため、本製品はマニュアルに記載されている用途以外に使用しないでください。
- 3. 14 歳未満のお子様が製品を使用する際は、必ず大人の監督が必要です。
- 4. 電源コードに損傷がないか定期的に点検してください。コードが損傷している場合は、メーカーまたは資格のあるサービス技術者に交換を依頼してください。
- 5. ご使用の際は、製品を平らで安定した場所に置いてください。操作中は常に本体をベースに置いてください。
- 6. 湿気の多い環境や濡れた環境で本製品を使用しないでください。
- 7. 事故を防ぐため、製品、電源コード、プラグを水に浸さないでください。使用中は電源コードを加熱プレートから離してください。製品を液体で洗浄しないでください。
- 8. 事故を避けるため、デバイスの使用中は常に目を離さないでください。
- 9. 使用後は、火傷を防ぐため、製品が完全に冷めるまで待つてから点検または保管してください。
- 10 プラグを抜くときは必ずプラグ自体を持ち、決してコードを引っ張らないでください。
- 11. 感電やその他の危険を防ぐため、使用後やデバイスの清掃前には必ず電源を切ってください。
- 12. 本製品または電源コードに損傷が見られた場合は、直ちに使用を中止してください。ご自身で分解または修理を試みないでください。サービスセンターまでご連絡ください。

ボックスに同梱



▶ HTVRONT H10 V2
10x10in Heat Press x 1



▶ 絶縁安全ベース x 1



▶ 収納バッグ x 1



▶ ユーザーガイド封筒 x 1

マシンの概要



1、ハンドル	2、ボタン	3、ディスプレイ画面	4、ヒートプレート
5、絶縁安全ベース			

仕様

名前	HTVRONT H10 V2 10x10in Heat Press	モデル	HPS08
入力電圧	100V~ 60Hz 1200W	プレッシャー	0-100 lb / 0-45 kg
温度	210-400°F / 100-205°C	時間	1 ~ 600秒
製品寸法	11.61 × 11.61 × 5.51 インチ 29.5 × 29.5 × 14 cm	パッケージ寸法	12.6 × 6.1 × 12.6 インチ 32.0 × 15.5 × 32.0 cm
製品重量	6.83 ポンド / 3.1 kg	パッケージ重量	8.16 ポンド / 3.7 kg

ボタンの詳細



パワー

マシンを接続すると、「電源」ボタンが白く点滅します。
「電源」ボタンを1回押して、マシンの電源をオンにします。



温度

短押し（1回押す）：温度設定モードに入ります。温度値が点滅します。
「+」または「-」を押して温度を調整します。
「温度」ボタンをもう一度押すと保存されます。または、3秒待つと自動的に保存されます。
長押し（2秒以上）：温度単位（°C / °F）を切り替えます。



時間

短押し（1回押す）：時間設定モードに入ります。時間の値が点滅します。
「+」または「-」を押して時間を調整します。
「時間」ボタンをもう一度押すと保存されます。または、3秒待つと自動保存されます。
長押し（2秒以上）：圧力単位（kg / lb）を切り替えます。



増加

このボタンで温度または時間を上げます。
短押し：温度は5°C（5°F）上昇し、時間は1秒ずつ増加します。
長押し（2秒以上）：押している間、温度と時間は10単位ずつ連続して増加します。



減少

このボタンで温度または時間を下げることができます。
短押し：温度は5°C（5°F）下がり、時間は1秒ずつ減少します。
長押し（2秒以上）：押している間、温度と時間は10単位ずつ連続して減少します。



開始

時間と温度を設定すると、「スタート」ボタンが赤く点灯し、機械が予熱を開始します。
設定温度に達すると、「スタート」ボタンが緑色に変わります。
一度押すと加熱が始まり、カウントダウンが始まります。カウントダウンが終了すると、押し込みが完了します。
運転中にもう一度押すと緊急時に即時停止します。

機能



メモリモード

設定された温度と時間が
次の操作のために記憶
されます。



自動電源オフ

設定温度に達してから15分以
内に操作がない場合、自動的に
電源がオフになります。電源オ
フ前の10秒間はビープ音が鳴
り、ランプが点滅します。



圧力値のリセット

画面にリアルタイムの圧力値
が表示されない場合、または
値が変化しない場合は、「ス
タート」ボタンを3秒間押し
続け、デフォルトの圧力設定
を復元します。



デフォルト設定の復元

「電源」ボタンを5秒間押し
続けてデバイスの電源をオフに
し、設定をリセットします。



ビープ音のオン/オフ

「増加」ボタンと「減少」ボタ
ンを同時に3秒間押し続けると
、ビープ音のオン/オフが切り替
わります。

使用上の注意

1. デザインを貼る前に、布地または下地をあらかじめプレスしてしわを伸ばします。
2. カウントダウンが完了するまで、しっかりと均一な圧力を加えます。
3. 再起動後、画面には最後に使用した設定とリアルタイムの温度が表示されます。
4. デフォルトの圧力は6ポンド/3kgです。正確でない場合は、「スタート」ボタンを3秒間押し続けてリセットしてください。
5. 本製品は加熱器具です。火傷を防ぐため、保管や清掃の前には必ず完全に冷ましてから行ってください。

使用方法



マシンを接続し、「電源」ボタンを短く押して電源を入れます。



クイックリファレンスチャートを参考に、希望の温度と時間を設定します。「スタート」ボタンが赤く点灯し、予熱が始まります。



予熱中に、素材をプレスしてシワを伸ばします。次に、耐熱テープ（別売）を使用して準備したデザインを素材に固定し、PTFEシート（別売）で覆います。



設定温度に達すると、「開始」ボタンが緑色に変わります。



「スタート」ボタンを押し、圧力をかけてプレスを開始します。

クイックリファレンスチャート

素材の種類	適切な生地	温度	時間	プレッシャー	皮をむく
無地 / 柄付き 熱転写ビニール	綿100%、綿≤30%、ポリエステル、モダール、キャンバス	295°F / 145°C	15秒	49~59ポンド / 22~27キログラム	コールドピール
グリッター熱転写ビニール	綿100%、綿≤30%、ポリエステル、モダール、キャンバス	300°F / 150°C	15秒	49~59ポンド / 22~27キログラム	コールドピール
ホログラフィック熱転写ビニール	綿100%、綿≤30%、ポリエステル、モダール、キャンバス	300°F / 150°C	15秒	49~59ポンド / 22~27キログラム	コールドピール
カメレオン熱転写ビニール	綿100%、綿≤30%、ポリエステル、モダール、キャンバス	295°F / 145°C	15秒	49~59ポンド / 22~27キログラム	コールドピール
ソフトメタリック熱転写ビニール	綿100%、綿≤30%、ポリエステル、モダール、キャンバス	295°F / 145°C	10秒	49~59ポンド / 22~27キログラム	コールドピール
暗闇で光る熱転写ビニール	綿100%、綿≤30%、ポリエステル、モダール、キャンバス	295°F / 145°C	15秒	49~59ポンド / 22~27キログラム	コールドピール
反射熱転写ビニール	綿100%、綿≤30%、ポリエステル、モダール、キャンバス	300°F / 150°C	15秒	49~59ポンド / 22~27キログラム	コールドピール
フロック熱転写ビニール	綿100%、綿≤30%、ポリエステル、モダール、キャンバス	300°F / 150°C	15秒	49~59ポンド / 22~27キログラム	コールドピール
パフ熱転写ビニール	綿100%、綿≤30%、ポリエステル、モダール、キャンバス	310°F / 155°C	15秒	49~59ポンド / 22~27キログラム	ホットピール
DTF転写フィルム	綿100%、綿≤30%、ポリエステル、モダール、キャンバス	295°F / 145°C	15秒	55~66ポンド / 25~30キログラム	コールドピール
濃色 / 淡色生地用 熱転写ペーパー	綿100%、綿≤30%、ポリエステル、モダール、キャンバス	300°F / 150°C	20秒	55~66ポンド / 25~30キログラム	コールドピール
昇華紙	≤30% 綿、ポリエステル、モダール、キャンバスなど	320°F / 160°C	40秒	55~66ポンド / 25~30キログラム	ホットピール
ホットフィックス ラインストーン	綿100%、綿≤30%、ポリエステル、モダール、キャンバス	320°F / 160°C	20秒	55~66ポンド / 25~30キログラム	コールドピール
刺繍パッチ	綿100%、綿≤30%、ポリエステル、モダール、キャンバス	390°F / 200°C	20秒	55~66ポンド / 25~30キログラム	コールドピール

よくある質問

Q1: 熱プレス中に機械から煙が少し出るのはなぜですか？

A1:昇華インクが気化してガスになるため、昇華材料を使用する場合はこれが正常です。

Q2: 画面に E01/E02/E03/E04 と表示され、デバイスからピープ音が鳴った場合はどうすればよいですか？

A1:電源をオフにして、マシンを再起動してください。

A2:エラーが続く場合は、カスタマー サポートにお問い合わせください。

Q3: 最良の転写結果を得るにはどうすればよいですか？

A1:クイックリファレンスチャートに従って、アイロンの温度、時間、圧力を設定します。

A2: HTVRONT ブランドの素材を使用し、素材のガイドラインに厳密に従うことをお勧めします。

Q4: 温度単位 (°C/°F) を切り替えるにはどうすればいいですか？

A1:「温度」ボタンを3秒間押し続けます。

Q5: 圧力単位 (kg/lb) を切り替えるにはどうすればいいですか？

A1:「時間」ボタンを3秒間押し続けます。

Q6: マシンが動作しなくなった場合はどうすればよいですか？

A1:電源を確認してください。

A2:マシンの電源プラグを抜いて再起動してみてください。それでも問題が解決しない場合は、HTVRONTカスタマーサービスまでご連絡ください。

Q7: マシンの電源を完全にオフにできないのはなぜですか？

A1:マシンが電源に接続されている間、「電源」ボタンが点灯し続けるのは正常です。完全に電源をオフにするには、マシンのプラグを抜いてください。

Q8: 圧力をかけていないのに、初期表示が3kg以上になるのはなぜですか？

A1: 起動時に本体が水平に置かれていない場合、よく発生します。安定した平らな場所に本体を置き、再度スタートボタンを押してカウントダウンをやり直してください。表示は正常に戻ります。

Q9: ハンドル以外の部分を押しても圧力値が変わらないのはなぜですか？

A1: 正常な動作です。加熱部周辺で誤作動を防ぐため、圧力センサーはハンドル部分のみに搭載されています。安全で正確な動作のため、必ずハンドルから圧力を加えてください。

デバイスのメンテナンス

- 1.使用前または使用後は、火傷やショートを防ぐために製品が完全に冷却されていることを確認してください。
2. 清掃する前に必ず電源プラグを抜き、機器が冷めていることを確認してください。表面は柔らかく乾いた布で拭いてください。水で洗い流さないでください。
3. 作業環境は換気と乾燥を良くし、直射日光を避けてください。
4. 洗浄後は、乾燥したほこりのない環境で製品を保管してください。
5. ショートを防ぐために、プラグと電源コードの劣化や損傷を定期的に点検してください。
6. いかなる場合でも加熱部品を分解したり、電気回路を改造したりしないでくださ

HTVRONT H10 V2 10x10in Heat Press の限定保証

本製品は購入日から1年間の保証が付いています。保証期間内に正常な使用状態で欠陥が発生した場合、保証サービスを提供いたします。保証サービスを受けるには、購入証明書の提出が必要です。LOKLiKアクセサリは購入日から3ヶ月間、無料保証が付いています。保証条件が適用される現地の法律および規制と矛盾する場合、現地の法律が優先されます。

適用法で認められる範囲において、以下の場合、LOKLiK は保証の責任を負いません: 消費者による不適切な使用、メンテナンス、および保管に起因する故障、当社の許可なく 3 保証修理を請け負わない人物による自己修理または分解により生じた故障、保証の有効期限が切れており修理により引き続き使用できる製品、不可抗力による損害。一方、LOKLiK は、商品性および特定目的への適合性の保証を含む、すべての黙示的および法的保証を否認します。拒否が許可される保証の対象期間は、本保証の期間内です。

保証を受けるために、購入証明が必要になる場合があります。