



Manuel d'utilisation de LOKLiK ImPress™ Mini 3 - V2

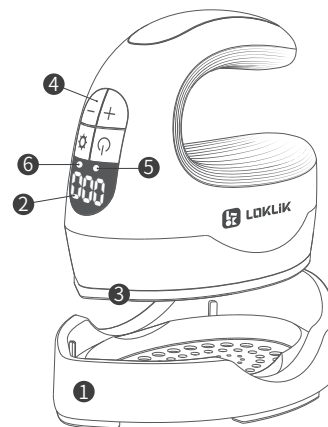
Contenu de la boîte

FR

Merci d'avoir acheté l' LOKLIK ImPress™ Mini 3 - V2. Avant la première utilisation, veuillez lire attentivement ce manuel d'utilisation et le conserver pour toute consultation ultérieure.

• LOKLIK ImPress™ Mini 3 - V2 × 1	• Manuel d'utilisation × 1
• Base de sécurité isolée × 1	• Sac de rangement × 1

Présentation de la machine

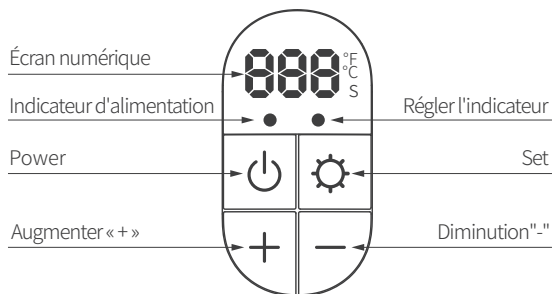


- | | | |
|----------------------------|------------------------------|------------------------|
| 1. Base de sécurité isolée | 2. Écran numérique | 3. Plaque chauffante |
| 4. Boutons | 5. Indicateur d'alimentation | 6. Régler l'indicateur |

Caractéristiques

Nom	LOKLIK ImPress™ Mini 3 - V2	Modèle	HPM01-2
Tension d'entrée	220-240V~ 50/60Hz		
Puissance	450-550W		
Plage de température	210-390°F/100-200°C		
Dimensions du produit	143 × 82 × 114 mm 5.63 × 3.23 × 4.49 in	Dimensions du colis	184 × 198 × 100 mm 7.24 × 7.80 × 3.94 in
Poids net	572 g / 1.26 lb	Poids brut	669 g / 1.47 lb
Fabriqué en Chine			

Détails des boutons



Détails des boutons



1. Power

Mise en marche/arrêt : Après la mise sous tension, le bouton « Power » clignote en blanc. Appuyez brièvement sur le bouton pour allumer/éteindre la machine (Paramètres par défaut : 150 °C, 15 s).

Compte à rebours : après avoir réglé la durée et la température appropriées, appuyez longuement sur le bouton « Marche/Arrêt » pendant 3 secondes pour démarrer le compte à rebours.



2. Set

Appuyez une fois : la valeur de la température clignote ; ajustez ensuite la température avec les boutons « + » ou « - ».

Appuyez deux fois : la valeur du temps clignote alors, ajustez le temps avec les boutons « + » ou « - ».

Une fois la configuration terminée, appuyez sur le bouton « Set » pour quitter, et l' écran numérique affichera la température de la plaque chauffante en temps réel.



3. Augmenter « + »

Appui bref (appuyer une fois) : la température augmentera de 5 °C (5 °F) ou le temps augmentera de 5 s ;

Appui long : Augmenter la température ou la durée de 10 unités en continu jusqu' à l' arrêt de la pression.



4. Diminution \"-\"

Appui bref (appuyer une fois) : la température diminuera de 5 °C (5 °F) ou le temps diminuera de 5 s ;

Appui long : Diminuez la température ou la durée de 10 unités en continu jusqu' à ce que vous relâchiez la pression.

Détails des voyants lumineux

Indicateur	Voyant	État
Indicateur d'alimentation	Blanc fixe	L' appareil est sous tension.
	Blanc clignotant	L' appareil démarre.
Indicateur de réglage	Vert fixe	Le chauffage est terminé.
	Vert clignotant	L' appareil refroidit. (La température réglée est inférieure à la température actuelle.)
	Rouge fixe	L' appareil chauffe.

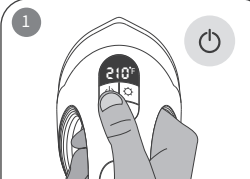
Fonctions

- Mode mémoire :** la température et la durée réglées sont mémorisées pour la prochaine utilisation.
- Rétablissement des réglages par défaut (302 °F/150 °C, 15 s) :** maintenez simultanément les boutons « Power » et « Set » enfoncés pendant 3 secondes. L' appareil s' éteint et se réinitialise. Cette fonction n' est pas disponible pendant le réglage.
- Arrêt automatique :** l' appareil s' éteint automatiquement après 15 minutes sans opération. Des bips retentissent et les voyants blancs clignotent pendant les 10 dernières secondes avant l' arrêt.
- Changement d' unité de température :** maintenez simultanément les boutons « + » et « - » enfoncés pendant 3 secondes pour basculer entre °F et °C.
- La base de sécurité isolée peut être utilisée comme support pour gobelet lors du pressage de gobelets.

Notes d'utilisation

- Pour prolonger la durée de vie de l' appareil, il est recommandé de ne pas l' utiliser en continu à 190 °C (374 °F) ou plus pendant plus de 10 minutes.
- Lors du pressage à chaud, la température et la pression sont tout aussi importantes. Appliquez une pression uniforme et déplacez la presse à chaud selon un mouvement en forme de S afin d' assurer une couverture complète du motif.
- Appliquez une pression supplémentaire sur les bords du motif si nécessaire afin de réduire le risque de soulèvement ou de décollement.
- Pendant le chauffage, placez l' appareil sur la base en silicone fournie. Pour mieux protéger la surface, placez un chiffon ou un tapis résistant à la chaleur sous la base.

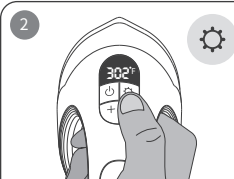
Mode d' emploi



1

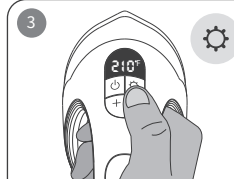
Mettez l' appareil sous tension ; le voyant d' alimentation clignote en blanc. Appuyez sur le bouton « Power » pour allumer l' appareil (réglage par défaut : 302 °F/150 °C, 15s).

Remarque : Appuyez simultanément sur « + » et « - » pendant 3 secondes pour changer l' unité de température.



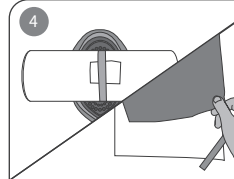
2

Le bouton « Set » s' allume en vert. Appuyez une fois sur « Set » pour régler la température et deux fois pour régler la durée à l' aide des boutons « + » et « - ».



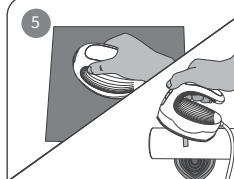
3

Après le réglage, appuyez sur « Set » ou attendez 5 secondes pour confirmer. L' appareil émet un bip et commence le préchauffage. Le voyant « Set » est rouge pendant le préchauffage.



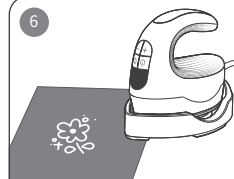
4

Pour les articles en tissu : placez le matériau sur un tapis en silicone et fixez-le avec du ruban résistant à la chaleur avant le pressage. Pour les mugs de sublimation : placez le mug dans la fente de la base de sécurité isolée, puis positionnez le motif de transfert sur le corps du mug.



5

Lorsque le voyant « Set » devient vert et que l' appareil émet un bip, maintenez le bouton « Power » enfoncé pendant 3 secondes pour lancer le compte à rebours et le pressage.



6

Après le pressage, placez l' appareil sur la base de sécurité isolée afin de protéger le bureau.

Tableau de référence rapide

FAQ

Matériels	Textile	Température	Durée	Remarque
Vinyle thermocollant pur	100% Coton, Polycoton, Polyester, etc.	293°F/145°C	15 s	Pelage à froid
Vinyle thermocollant à paillettes	100% Coton, Polycoton, Polyester, etc.	302°F/150°C	15 s	Pelage à froid
Vinyle thermocollant holographique	100% Coton, Polycoton, Polyester, etc.	302°F/150°C	15 s	Pelage à froid
Vinyle thermocollant caméléon	100% Coton, Polycoton, Polyester, etc.	293°F/145°C	15 s	Pelage à froid
Vinyle thermocollant métallisé	100% Coton, Polycoton, Polyester, etc.	284°F/140°C	10 s	Pelage à froid
Vinyle thermocollant imprimable	100% Coton, Polycoton, Polyester, etc.	293°F/145°C	15 s	Pelage à froid
Vinyle thermocollant réfléchissant	100% Coton, Polycoton, Polyester, etc.	302°F/150°C	15 s	Pelage à froid
Vinyle thermocollant floqué	100% Coton, Polycoton, Polyester, etc.	302°F/150°C	15 s	Pelage à froid
Vinyle thermocollant Puff	100% Coton, Polycoton, Polyester, etc.	311°F/155°C	15 s	Pelage à chaud
Papier transfert thermocollant pour tissus foncés	100% Coton, Polycoton, Polyester, etc.	320°F/160°C	20 s	Pelage à froid
Papier transfert thermocollant pour tissus clairs	100% coton, Polycoton, polyester, etc.	320°F/160°C	20 s	Pelage à froid
Papier de sublimation	Polycoton, Polyester	392°F/200°C	40 s	Pelage à chaud
Film de transfert DTF	100% coton, Polycoton, Polyester, etc.	302°F/150°C	15 s	Pelage à froid
Écussons brodés	100% coton, Polycoton, Polyester, etc.	338°F/170°C	20 s	Pelage à froid

Q1 : Pourquoi l' appareil émet-il un peu de fumée pendant le pressage à chaud ?

R1 : Cela est normal lors de l' utilisation de matériaux de sublimation. À haute température, l' encre de sublimation se vaporise.

R2 : Cela est également normal, car l' humidité contenue dans les fibres peut s' évaporer sous l' effet de la chaleur.

Q2 : Comment obtenir les meilleurs résultats de transfert thermique ?

R1 : Réglez la température conformément aux recommandations du Tableau de référence rapide.

R2 : Les performances de transfert thermique des vinyles varient selon les marques. Vous pouvez ajuster la durée de pressage pour obtenir le meilleur résultat.

Q3 : Comment presser un motif plus grand que la plaque chauffante ?

R1 : Si vous pressez une section à la fois sans déplacer la presse, évitez autant que possible de presser à nouveau la même zone.

R2 : Si vous déplacez la presse sur plusieurs zones, veillez à ce que la durée de pressage de chaque section corresponde à la durée recommandée dans le Tableau de référence rapide.

Q4 : Pourquoi le voyant clignote-t-il pendant l' utilisation ? L' appareil présente-t-il un dysfonctionnement ?

R1 : Il est normal que le voyant continue de clignoter lorsque l' appareil fonctionne.

Q5 : Que faire si l' appareil cesse de fonctionner ?

R1 : Assurez-vous que l' appareil est sous tension.

R2 : Débranchez l' alimentation, puis redémarrez l' appareil.

R3 : Si les étapes précédentes ne fonctionnent pas, veuillez contacter le service client LOKLIK.

Entretien de l' appareil

1. Avant ou après utilisation, assurez-vous que le produit a complètement refroidi afin d' éviter les brûlures ou les courts-circuits.
2. Débranchez toujours l' appareil et laissez-le refroidir avant de le nettoyer. Utilisez un chiffon doux et sec pour essuyer la surface. Ne le rincez pas à l' eau.
3. Maintenez un environnement de travail bien ventilé et sec. Évitez l' exposition directe au soleil.
4. Après nettoyage, rangez le produit dans un endroit sec et exempt de poussière.
5. Inspectez régulièrement la prise et le cordon d' alimentation afin de détecter toute usure ou tout dommage et d' éviter les courts-circuits.
6. Ne démontez en aucun cas les composants chauffants et ne modifiez pas le circuit électrique.
7. Pour prolonger la durée de vie de l' appareil, il est recommandé de ne pas l' utiliser en continu à 190 °C (374 °F) ou plus pendant plus de 10 minutes.
8. Pour mieux protéger votre bureau, il est recommandé de placer un tissu sous la base de sécurité isolée.

Précautions

1. Assurez-vous que la tension d'entrée correspond à la tension indiquée sur l'étiquette de l'appareil.
2. Afin d'éviter tout risque d'électrocution ou autre danger, utilisez ce produit uniquement comme décrit dans le manuel. Ne l'utilisez pas à des fins autres que celles prévues.
3. Les enfants de moins de 16 ans DOIVENT être sous la surveillance d'un adulte lorsqu'ils utilisent le produit.
4. Inspectez régulièrement le cordon d'alimentation afin de détecter tout dommage. Si le cordon est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant ou par un technicien qualifié.
5. Placez le produit sur une surface plane et stable pendant son utilisation. Maintenez toujours l'appareil sur sa base pendant son fonctionnement.
6. N'utilisez pas ce produit dans un environnement humide ou mouillé.
7. Pour éviter les accidents, n'immergez pas le produit, le cordon d'alimentation ou la prise dans l'eau. Maintenez le cordon d'alimentation à distance de la plaque chauffante pendant l'utilisation. Ne nettoyez pas le produit avec un liquide.
8. Surveillez toujours l'appareil pendant son utilisation afin d'éviter les accidents.
9. Après utilisation, attendez que le produit ait complètement refroidi avant de le vérifier ou de le ranger afin d'éviter les brûlures.
10. Lorsque vous débranchez l'appareil, tenez toujours la prise elle-même ; ne tirez jamais sur le cordon.
11. Afin d'éviter tout risque d'électrocution ou autre danger, coupez toujours l'alimentation après utilisation ou avant de nettoyer l'appareil.
12. Si vous constatez un dommage sur l'appareil ou le cordon d'alimentation, cessez immédiatement de l'utiliser. N'essayez pas de le démonter ou de le réparer vous-même ; contactez notre centre de service pour obtenir de l'aide.
13. Pour prolonger la durée de vie de l'appareil, il est recommandé de ne pas l'utiliser en continu à 190 °C (374 °F) ou plus pendant plus de 10 minutes.
14. Pour mieux protéger votre bureau, il est recommandé de placer un tissu sous la base de sécurité isolée.
15. **⚠ ATTENTION:** L'élément chauffant atteint des températures élevées en fonctionnement. Ne pas approcher ni toucher l'élément chauffant avec les mains pour éviter les brûlures. Après utilisation, attendez que l'élément chauffant soit complètement refroidi avant de manipuler ou de nettoyer l'appareil.
16. Ne pas faire fonctionner l'appareil si le cordon ou la fiche sont endommagés, ni après un dysfonctionnement ou une chute.



Ne pas jeter ce produit avec les ordures ménagères. Déposez-le dans un point de collecte officiel pour le recyclage.

Fabricant : Hunan Sijiu Technology Co., Ltd

Adresse : No. 1401, 14th Floor, Building E7, Phase II, CEC Software Park, No. 18 Jianshan Road, Dongfanghong Street, Xiangjiang New Area, Hunan Province, P.R.China

E-mail : support@htvrnt.com